

## 耐药品光纤头

透过型 FT-L80Y、FT-V80Y、FT-HL80Y  
反射型 FD-S60Y

非常感谢您购买Panasonic产品。

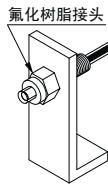
请仔细、完整地阅读此使用说明书以便正确、合理地使用此产品。  
请把此使用说明书放在随手可得之处以便快速查找。

## 1 概要

- 本产品是透过型头顶ON型・侧面ON型及反射型头顶ON型的光纤。和光纤放大器组合使用。
- 因为在光纤顶端部采用氟化树脂保护，实行了优秀的耐药性。
- 装备透镜，可进行长距离检测。
- 不使用任何金属。

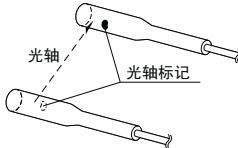
## 2 安装

- 安装时，请使用市售的氟化树脂接头（贯通型Φ6mm用）。
- 请将保护管的弯曲半径设为R30mm以上。达不到R30mm时可能会被损坏。
- 请将光纤的弯曲半径设为透过型：R25mm以上  
反射型：R4mm以上  
达不到上述数值，检测性能会降低。
- 保证光纤部不会受到过大拉伸力。



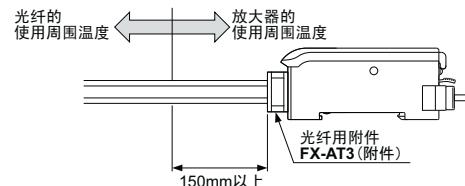
## 3 侧面ON型(FT-V80Y)的光轴调整

- 侧面ON型(FT-V80Y)的场合，光是从光轴标记面出。进行光轴调整时，请保持投、受光光纤的光轴标记处于互相对齐的状态。



## 4 耐热115℃型(FT-HL80Y)的使用上的注意点

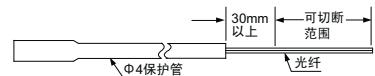
- 为保护放大器，请如下所示，将耐热光纤部的150mm以上置于恒温区域内使用。



- 请注意不要让放大器直接暴露在辐射热或者暖风之中。

## 5 安装光纤附件

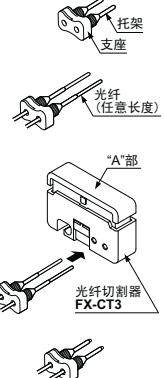
- 安装在光纤放大器前，请把光纤附件FX-AT3/FX-AT5(附件)安装在本产品上。(没有投光光纤和受光光纤的区别。)
- 安装在光纤放大器前，务必用光纤切割器FX-CT3/FX-CT4切断本产品。
- 切断光纤末端时，在安装好光纤附件状态下，请留下从保护管的末端30mm以上的空间。



- 根据光纤切断状态，可能降低检测功能。敬请注意。

### <安装方法>

1. 在临时固定的状态下将支座安装至密封压盖。
2. 将光纤插入到步骤1的状态，拉出光纤到任意长度。
3. 在步骤3的状态，插入到光纤切割器的“FIBER”的孔。
4. 压下光纤切割器“A”部，一次切断2条光纤。  
(光纤在光纤附件先端从约0.5mm的地方被切断。)
5. 切好光纤后，请安装在光纤放大器。

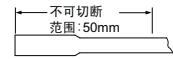


- (注1)：请一口气切断，不要中途停顿。  
(注2)：光纤切割器的使用限度次数为10次。超过10次，切断面的状态变差，可能影响到检测功能。  
(注3)：无法更换刀刃。需要光纤切割器，请另外购买。  
(注4)：光纤切割器内有刀刃，注意操作。

## 6 保护管的加工

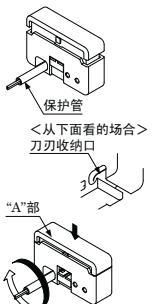
### 保护管的切断

- 务必用光纤切割器(附件)FX-CT3/FX-CT4切断保护管。用光纤切割器以外的东西切断时，可能光纤被损伤。所以请勿使用。
- 保护管的不可切断范围是从保护管的末端50mm的地方为止。



### <切断方法>

1. 请在光纤切割器的“Φ4 TUBE”侧插入保护管。刀刃收纳口为目标，调好保护管的切断位置。
2. 压下光纤切割器的“A”部，在压到底部状态下，请将保护管旋转180度。保护管被切断。



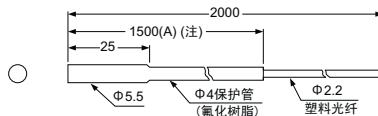
## 7 无检测物体状态下的入光量相关设定

- 反射型光纤因其结构上的特点和光纤放大器的灵敏度状态，在“没有检测物体的状态”下也可能会显示入光量。这种情况并非故障。但为了更加稳定地进行检测，建议按照下表对光纤放大器进行设定。

无检测物体状态下的入光量	光纤放大器的设定
20以下	将基准值设定为无检测物体状态入光量+10以上
20以上100以下	将基准值设定为无检测物体状态入光量+20以上
100以上400以下	将基准值设定为无检测物体状态入光量+40以上
400以上	将基准值设定为无检测物体状态入光量+20%以上。 或者，使用光纤放大器上装备的投光量调整功能，将无检测物体状态下的入光量设定为“400”以下。

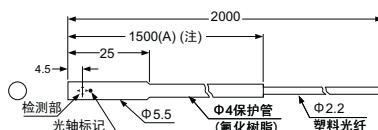
## 10 外形寸法图(单位:mm)

- FT-L80Y、FT-HL80Y／头顶ON



(注)：耐药品部是(A)部而已。

- FT-V80Y／侧面ON



(注)：耐药品部是(A)部而已。

## 制造商：松下神视株式会社

- FD-S60Y／头顶ON

http://panasonic.net/idsx/global  
海外销售部(总公司) 2000  
地址：日本国爱知县春日井市中町2431-1  
电话：+81-568-33-7886 传真：+81-568-33-8591  
进口商①松下电器(中国)有限公司 2000  
北京市朝阳区景华南街5号远洋光华世纪大厦3层  
电话：010-65626688  
无部件容置部是(A)部而已。  
举报电话：400-920-9200 免费传真：800-820-3087

11 产品中即含有有害物质的表示及含有量  
© Panasonic Industrial Devices Co., Ltd. 2012 Printed in Japan

部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅(Pb)	镉(Cd)	6价铬(Cr6+)	水银(Hg)	多溴联苯(PBB)	多溴二苯醚(PBDE)
外装部件 (※)	○	○	○	○	○	○
本体	○	○	○	○	○	○

○：表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在《电子信息产品中有毒有害物质限值要求》标准规定的限量要求以下。

×：表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出《电子信息产品中有毒有害物质限值要求》标准规定的限量要求。

(※)：外装部件包括外壳壳体、标牌类、光学系零件、电缆、连接器、配线用螺丝、端子、安装支架等零件。

<批号含义>  
DG1N(2013年7月生产)

L月[A(1月), B(2月), C(3月) ··· ·· L(12月)]  
西历[A('10年), B('11年), C('12年) ··· ·· J('19年)] 每10年英  
[0('20年), 1('21年), 2('22年) ··· ·· 9('29年)] 文和数字  
[——更换

